

Charakterystyka produkowanych sortymentów węgla w KWK "Wujek" Ruch "Śląsk"

| Lp. | Parametry | Symbol | Sortyment | | Ko | O | O I | O II | Gk I | Gk II | Gk | M II A | M II A | M II A |
|--|------------------------|-----------|-----------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | Jednostka | | | | | | | | | | | |
| 1 | Typ węgla | - | - | | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 33 | 32.2 | 33 | 33 |
| 2 | Wymiar ziarna | - | mm | | 200 - 63 | 80 - 25 | 80 - 40 | 50 - 25 | 31.5 - 16 | 20 - 8 | 31,5 - 8 | 20 - 0 | 20 - 0 | 20 - 0 |
| 3 | Wartość opałowa | Q_i^r | MJ/kg | | 30 - 31.5 | 30 - 31.5 | 30 - 31.5 | 30 - 31.5 | 29 - 31 | 29 - 31 | 29 - 31 | 23,0 - 24,9 | 23,0 - 24,9 | 24,0 - 26,9 |
| 4 | Zawartość popiołu | A^r | % | | 3,0 - 6,0 | 3,0 - 6,0 | 3,0 - 6,0 | 3,0 - 6,0 | 3,0 - 6,0 | 3,0 - 6,0 | 3,0 - 6,0 | 16,0 - 20,0 | 16,0 - 20,0 | 12,0 - 16,0 |
| 5 | Zawartość siarki | S_t^r | % | | 0,31 - 0,60 | 0,31 - 0,60 | 0,31 - 0,60 | 0,31 - 0,60 | 0,31 - 0,60 | 0,31 - 0,60 | 0,31 - 0,60 | 0,41 - 0,60 | 0,41 - 0,60 | 0,41 - 0,60 |
| 6 | Zawartość wilgoci | W_t^r | % | | 4,0 - 5,0 | 4,0 - 5,0 | 4,0 - 5,0 | 4,0 - 5,0 | 4,0 - 6,0 | 4,0 - 6,0 | 4,0 - 6,0 | max 10,0 | max 10,0 | max 10,0 |
| 7 | Części lotne | V_{daf} | % | | 32,5 | 32,5 | 32,5 | 32,5 | 32,2 | 32,2 | 32,6 | 34,3 | 34,3 | 33,9 |
| 8 | Zawartość chloru | Cl^a | % | | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,20 | 0,17 | 0,20 | 0,23 | 0,23 | 0,22 |
| 9 | Spiekalność | RI | - | | 55 | 55 | 55 | 55 | 49 | 49 | 49 | 30 | 45 | 45 |
| 10 | Podatność przemiałowa | Gr_H | - | | 52 | 52 | 52 | 52 | 51 | 51 | 51 | 54 | 54 | 54 |
| Temperatury topliwości popiołu w atmosferze utleniającej | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Temperatura spiekania | t_s | °C | | 930 | 930 | 930 | 930 | 940 | 950 | 940 | 950 | 950 | 960 |
| 12 | Temperatura mięknięcia | t_A | °C | | 1280 | 1280 | 1280 | 1280 | 1300 | 1290 | 1300 | 1270 | 1270 | 1280 |
| 13 | Temperatura topnienia | t_B | °C | | 1300 | 1300 | 1300 | 1300 | 1320 | 1330 | 1320 | 1300 | 1300 | 1360 |
| 14 | Temperatura płynięcia | t_C | °C | | 1330 | 1330 | 1330 | 1330 | 1360 | 1390 | 1360 | 1350 | 1350 | 1390 |
| Temperatury topliwości popiołu w atmosferze redukującej | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Temperatura spiekania | t_s | °C | | 900 | 900 | 900 | 900 | 870 | 890 | 870 | 890 | 890 | 930 |
| 12 | Temperatura mięknięcia | t_A | °C | | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 1270 | 1240 | 1270 | 1240 | 1240 | 1240 |
| 13 | Temperatura topnienia | t_B | °C | | 1250 | 1250 | 1250 | 1250 | 1290 | 1290 | 1290 | 1280 | 1280 | 1310 |
| 14 | Temperatura płynięcia | t_C | °C | | 1280 | 1280 | 1280 | 1280 | 1310 | 1310 | 1310 | 1320 | 1320 | 1340 |